稀土永磁材料发展历史及前景

磁性材料的发展

1:	950s	1960s	1970s	1980s	1990s	2000s	2010s	
3	Bd	3d	3d-B	3d-N	3d-B			
Fe Fe	-Ni -Co		非晶态 Fe-B	Fe16N2	<u>纳米合金</u> Fe _{73.5} Si _{13.5} B ₆ N Fe ₈₈ B ₄ Zr ₇ Cu Fe ₄₄ Co ₄₄ B ₄ Zr ₇			
W.C	74 62 03							
3	d	3d-4f	3d-4f	3d-4f-B	3d-4f-B/3d 3d-4f-N,C			
Ali	eel nico 0•6Fe2O3 ·Co	SmCo₅	Sm ₂ Co ₁₇ Fe-Cr-Co	Nd ₂ Fe ₁₄ B	<u>纳米复合磁体</u> Nd ₂ Fe ₁₄ B/Fe ₁ ANd ₂ Fe ₁₄ B/α-F 应用间隙原子 Sm ₂ Fe ₁₇ N ₃ Sm ₂ Fe ₁₇ C ₃		无稀土永磁	

第一代 SmCo₅ 磁体的发展过程

- □ R-Co, R-Fe 二元相图的研究
- □ 上世纪四, 五十年代稀土金属提纯技术的发展
- □ 1959年,美国贝尔公司的Nesbitt发表 GdCo₂, GdCo₃, GdCo₅ 的研究结果
- □ 1960年,美国的Hubbard在GdCo₅获得大的矫顽力
- □ 1966年,美国空军实验室的Strnat等发表YCo₅极大磁晶各向异性场的实验结果,并指出RCo₅系列化合物作为永磁材料的前景
- □ 1967年, Strnat等在SmCo₅中获得5.1 MGOe
- □ 1968年,荷兰菲利普 Buschow 等获得18 MG0e
- □ 1969-1970, Das, Benz, Martin 等采用液相烧结在全密度SmCo₅中获得 20 MG0e

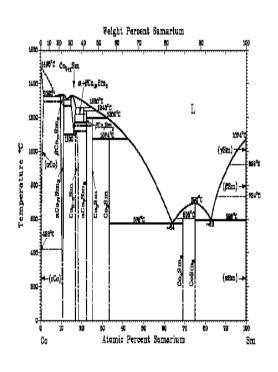
第二代 Sm₂Co₁₇ 磁体的发展过程

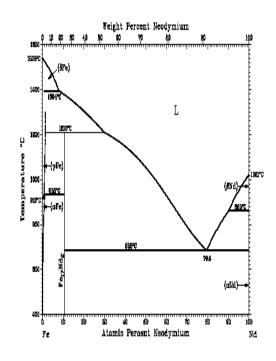
- □ 上世纪六十年代中,Strnat等研究了一系列R₂Co₁₇化合物的基本磁性能,包括饱和磁化强度,居里温度,磁晶各向异性场等
- □ 1970 1973, Ray和Strnat等对R₂(Co_{1-x}Fe_x)₁₇的系统研究. 发现,虽然Sm₂Co₁₇具有较高的磁晶各向异性场(65 k0e)却很难获得高矫顽力
- □ 1974年, 日本的Senno和Tawara在Sm₂Co₁₇中加入Cu,制成析出硬化型合金,获得了4-10 k0e的矫顽力, 并制成Sm(Co_{0.85}Fe_{0.05}Cu_{0.10})₈烧结磁体
- □ 1977年, 日本的TDK公司在Sm₂(Co, Fe, Cu)₁₇ 中加入Zr, 并在 Sm(Co_{0.674}Fe_{0.213}Cu_{0.100}Zr_{0.013})_{7.43} 烧结磁体中获得了(BH)_{max} = 30.2 MGOe

第三代Nd-Fe-B磁体的前期工作

- □ 用储藏量较丰富的Nd或Pr代替Sm,同时用Fe代替Co,制成Nd-Fe或Pr-Fe磁体,将具有重大意义
- □ 1959年,美国贝尔公司的Nesbitt对Gd-Fe系的研究
- □ 1968年, Strnat 等对R-Fe二元系唯一的化合物 Nd₂Fe₁₇的 研究
 - 低居里温度,接近室温
 - 低磁晶各向异性场(易基面)
- □ 于是人们就思考,虽然 R-Fe 系不存在有希望的稳定化合物,是不是有可能存在有希望的新的亚稳相存在呢?
- □ 借鉴1970年代发展起来的软磁非晶态合金,如 Fe-B 等的制作技术
 - 快冷 → 非晶态
 - 非晶态合金热处理 → 亚稳相

Sm-Co 和 Nd-Fe 二元系





- Sm-Co 二元系存在众多化合物,如 Sm₂Co₁₇, SmCo₅, Sm₂Co₇, SmCo₃, SmCo₂ 等等
- Nd-Fe 二元系只存在一个化合物, Nd_2 Fe₁₇。但是它具有低的居里温度(接近室温) 和易基面的磁晶各向异性,不具备发展成为永磁材料的基本条件
- 于是人们就思考,虽然 R-Fe 系不存在有希望的稳定化合物,是不是有可能存在有希望的亚稳相存在呢?

第三代 Nd₂Fe₁₄B 磁体的发展过程

1. 在R-Fe二元系中寻找亚稳相

- □ 1973年, Clark 在溅射TbFe₂非晶薄膜经500C晶化 退火后获得了3.75 k0e 的矫顽力和8.7 MG0e 的 最大磁能积
- □ 1980年,美国通用汽车公司的J. Croat 对快淬Fe-Nd, Fe-Pr二元系的研究:寻求非平衡态 R-Fe 二元化合物
 - 在Nd_{0.4}Fe_{0.6} 和Pr_{0.4}Fe_{0.6} 中分别获得了7.5 k0e的矫顽力和3 4 MG0e 的最大磁能积
 - Croat 认为,这一永磁性能的获得是形成了亚稳微晶相的结果
 - 然而, XRD 的结果并没有证实新的亚稳相的存在

第三代 $Nd_2Fe_{14}B$ 磁体的发展过程 2. 在R-Fe二元系中加入B

- □ 1981年,美国海军实验室的Koon首先在La-Tb-Fe系中加入玻璃化元素B以利于非晶的形成.
 - 合金成分为: (Fe_{0.82}B_{0.18})_{0.9}Tb_{0.05}La_{0.05}
 - 快淬后经930K退火后获得了接近 10 k0e 的矫顽力
- □ 1983美国 G. Hadjipanyis 在Pr-Fe中加入B和Si, 同样是为了在快淬过程中更容易形成完全的非晶态
 - $Pr_{16}Fe_{76}B_5Si_3$
 - Pr₁₆Fe₇₆B₈
 - \blacksquare $_{\mathrm{M}}\mathrm{H_{c}}$ = 15 kOe, (BH) $_{\mathrm{max}}$ = 13 MGOe
- □ XRD分析表明,Pr₁₆Fe₇₆B₅Si₃ 的衍射线条与Stadelmaier 于1981年发现的 R₃Fe₂₀B 四方相极为相似,Pr₁₆Fe₇₆B₈ 的磁性被归结于四方 R₃Fe₂₀B **稳定** 相
- □ 而R₃Fe₂₀B是一个稳定相,并非亚稳相。认识到这一点, Hadjipanayis于 1983年9月在北京的稀土永磁会议中在与我交谈中提到,新的磁体也许可以 用传统的粉末冶金方法制备,而不必使用快淬
- □ 在同一个会议上,金子秀夫宣布,日本住友特殊金属研制成功新的稀土磁体 NdFe₂

第三代 Nd₂Fe₁₄B 磁体的发展过程

3. 烧结及快淬Nd-Fe-B磁体的诞生

- □ 在1983年11月于匹兹堡召开的美国第29次磁学与磁性材料会议上佐川真人介绍了新磁体的详细技术资料
 - 成分: Nd₁₅Fe₇₇B₈
 - 性能: 最佳 38 MGOe
 - 工艺: 类似 SmCo₅
- □ 在同一个会议上美国通用汽车公司J. Croat 等宣布制成成快淬Nd₁₅Fe₇₇B₈磁粉
- □ 后来通用汽车公司采用热压/热变形的技术成功制成大块 取向Nd₁₅Fe₇₇B₈磁体,性能与烧结磁体相似
- □ 以后更仔细的研究结果表明主相为 R₂Fe₁₄B, 从而一个新的著名的三元化合物诞生了

第一,二代稀土永磁的研发与第三代稀土 永磁的研发过程的重大区别

- □ 第一,二代稀土永磁分别建立在二元Sm-Co系中具有高的单轴磁晶各向异性的化合物 SmCo₅ 和 Sm₂Co₁₇的基础上
- □ Sm-Co二元相图早已测出。在研究工作之初,就已经发现 这些化合物,并且测试了它们的基本磁性。以后的研究工 作是进行系统的开发工作,使之成为实用磁体
- □ 第三代稀土永磁则是建立在三元化合物 Nd₂Fe₁₄B 的基础上。然而,往 Nd-Fe中加入 B 并不是为了形成新的三元化合物,而是为了更容易地获得非晶态,以便在随后的晶化过程中能够形成所需要的亚稳相
- □ 不妨说第三代稀土永磁的研发实际上是一个"歪打正着" 的过程。加 B 的目的是为了更容易形成亚稳化合物,结 果却是形成了稳定的三元 Nd₂Fe₁₄B。这个过程具有很大的 偶然性。

B的作用

 \square Nd₂Fe₁₇ \rightarrow

Nd₂Fe₁₄B

六方,易基面 →

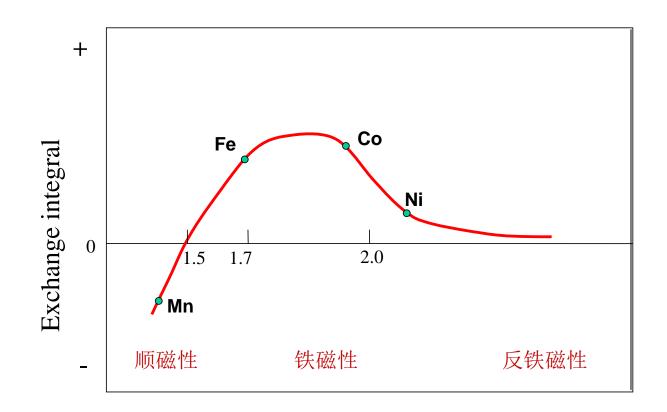
四方, 易轴 (单轴各向异性)

• H_A , ~ 0 \rightarrow 65 kOe

■ T_C, 室温 → 312°C

- □ B 的作用是使晶格扩张,从而改变了基本磁性
- □ 由此启发了人们通过利用间隙原子,扩张晶格, 改善材料的磁性

原子间距对磁性的影响 Bethe-Slater 曲线



D/d

D: 原子间距

d: 3d 亚原子层的直径

改变原子间距引起的巨大变化

- $\square \operatorname{Sm}_{2}\operatorname{Fe}_{17} \rightarrow \operatorname{Sm}_{2}\operatorname{Fe}_{17}\operatorname{N}_{3}$
 - H_A , $0 \rightarrow 140 \text{ kOe}$
 - 易基面 → 易轴
- \square Nd₂Fe₁₇ \rightarrow Nd₂Fe₁₄B
 - H_A , 0 \rightarrow 65 kOe
 - 易基面 → 易轴
- \Box Mn + Al \rightarrow MnAl
 - 順磁性 → 铁磁性
- □ Mn + Bi → MnBi
 - 顺磁性 → 铁磁性

间隙原子对改变原子间距及磁性能的效果

□ Y ₂ Fe ₁₇	\rightarrow		Y ₂ Fe ₁₇ N ₃		
a	0.848 nm	\rightarrow	0.865 nm	2.0%	↑
C	0.826 nm	\rightarrow	0.844 nm	2.2%	↑
T _C	94 K	\rightarrow	327 K	112%	↑
$4\pi\mathbf{M_s}$	6.0 kG	\rightarrow	14.6 kG	143%	↑
□ Sm ₂ Fe ₁₇	\rightarrow		$\mathrm{Sm_2Fe_{17}N_3}$		
a	0.854 nm	\rightarrow	0.873 nm	2.2%	<i>↑</i>
C	1.243 nm	\rightarrow	1.264 nm	1.7%	↑
T _C	389 K	\rightarrow	749 K	93%	1
$4\pi M_s$	10.0 kG	\rightarrow	15.4 kG	54%	↑
H _A	0	\rightarrow	140 kOe	∞	111

纳米复合永磁材料

- □ 在以Nd₂Fe₁₄B 为基的第三代稀土永磁得到发展以后,人们的注意力转向在 Nd-Fe-B 三元系中寻求更富含Fe(以求获得更高的磁化强度)的稳定的或亚稳的新的化合物
- □ 于是,应用快淬技术制备非晶态合金,然后进行 晶化处理,这一技术路线又重新获得重视
- □ 1988年菲利普研究室在经历了晶化退火的纳米 Nd₂Fe₁₄B/Fe₃B合金粉末中获得了约3k0e的内禀矫 顽力
- □这一研究开创了纳米复合稀土永磁材料的发展

早期的纳米复合永磁材料

- □二十世纪九十年代,纳米永磁复合永磁材料的研制在欧洲,美国,日本,以及中国都受到很大重视.有人预期(BH)_{max}可达100 MG0e
- □制备高性能纳米永磁复合永磁体的技术困难
 - 如何把纳米复合永磁合金粉末制成**全密度**磁体,同时保持所必需的纳米结构
 - 如何在纳米复合永磁体中获得所需要的**晶粒取向**
- □早期纳米复合永磁材料的性能
 - 粉末及极小磁体的性能: 10 23 MGOe (VSM结果)
 - 粘结磁体: ~10 MGOe

稀土磁体发展的总结

- □ Sm-Co
 - 基本上是系统研究的结果
- □ Nd-Fe-B
 - 是系统研究特别是偶然事件结合的结果
 - 加B的最初目的是为了抑制晶化,易于获得非晶,从而获得亚稳化合物. 并没有意识到有可能获得新的三元稳定化合物
 - 加B的结果是形成了新的三元化合物,导致晶格扩张,提高了磁化强度和居里温度,并使磁晶各向异性从易基面改变为单轴各向异性
- \square Nd-Fe-B/Fe₃B (α -Fe)
- □ 经历了从 二元稳定 R-Co 化合物 → 寻求二元亚稳 R-Fe化合物 → 三元稳定 R-Fe-B 化合物 → 寻求更富Fe的三元稳定或亚稳化合物 R-Fe-B → 三元稳定复合 R-Fe-B/Fe₃B

工艺路线的演变

烧结工艺 快淬工艺 烧结工艺 快淬工艺
$$SmCo_5$$
 \rightarrow Nd-Fe-B \rightarrow Nd-Fe-B/Fe \rightarrow Nd-Fe-B/Fe

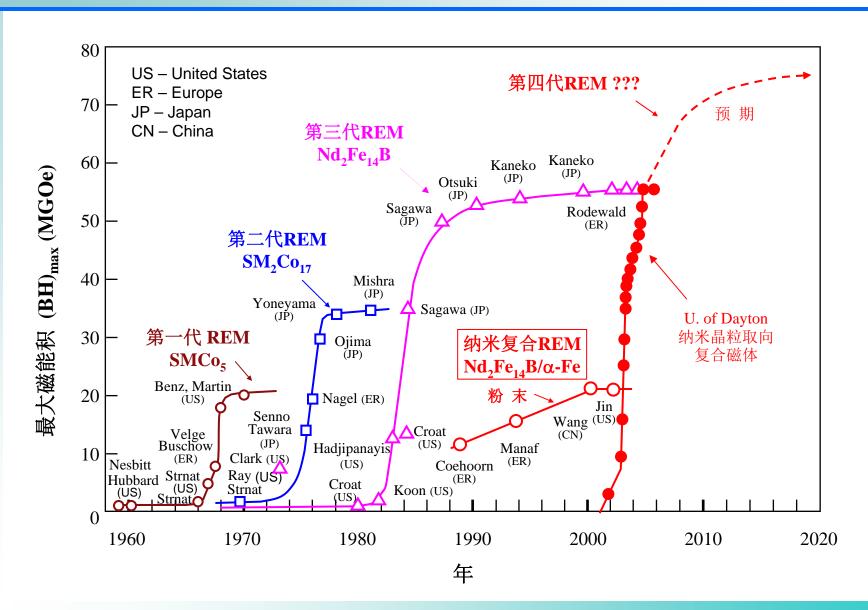
快淬工艺的意义

快淬/机械合金化 > 非晶合金 > 纳米亚稳相 > 纳米稳定相

稀土永磁材料发展中的思想突破

- □ 1960年代,Strnat认识到不仅仅在YCo₅中,而且在整个RCo₅系列中都有可能找到具有实用价值的永磁材料
- □ 受非晶合金研究的启发,1970年代末,在R-Fe (-B) 系中寻找亚稳化合物
- □ 1990年代初对间隙原子作用的研究
- □ 1980年末以来对纳米结构以及界面交换耦合作用的认识(寻求R-Fe-B系中比R₂Fe₁₄B更富Fe的稳定或亚稳化合物。由烧结工艺返回快淬工艺)

稀土永磁五十年



未来的高性能稀土永磁

- □ Nd₂Fe₁₄B 是稀土永磁的终结者?第四代稀土永磁可能在哪里?
- □ R₂Fe₁₄B 不是最后一个高性能永磁材料,而是第一个多元的高性能永磁材料。换句话说,它不是一个美好故事的结尾,而是开头
- □ 新的化合物的可能特点
 - 不大可能是 R-T 两元化合物
 - 很可能是 R-T-M 三元或者更复杂的多元化合物
 - R(4f) 稀土元素: 提供大的各向异性
 - T (3d) 过渡元素: 提供高的磁矩
 - M 其它元素: 扩张晶格, 从而改变 R-R, T-T, 以及 R-T 之间的磁性耦合
 - 考虑到材料科学的发展现状,三元以及多元相图的匮乏,寻求这种新的 化合物需要很长的摸索时间
 - 偶然因素可能会起重要的作用,如同在Nd-Fe 中加 B 一样
- □ 应当重视复合材料的研究。复合材料之中各不同组员的相互作用很可能导致新相的形成

稀土磁体的未来发展途径

□ 基于三个 4f-3d 化合物的三代稀土永磁:

 $RCo_5 \rightarrow R_2Co_{17} \rightarrow R_2Fe_{14}B \rightarrow ?$

- □ 未来的新的化合物
 - 三元或者多元化合物
 - 4f-3d-M 化合物
 - · 4f: 提供强的磁晶各向异性
 - 3d: 提供高的磁化强度和高的居里温度
 - M: 控制原子间距
 - 很可能因偶然事件而发现
 - 强调改变原子间距的重要性
- □ 新的工艺手段
 - 低氧工艺
 - 成型工艺
- □ 复合材料

永磁材料之研究展望

□近期

- YCo₅, CeCo₅, MMCo₅, Pr₂(Co,Fe)₁₇ ???
- 双相复合磁体之研究
- 4f-3d-M 三元相图的研究
- 新的稀土-过渡金属化合物之研究

□中期

- 4f-3d-M 三元相图的研究
- 通过改变原子间距, 研制新的4f-3d-M化合物
- 除了六方、四方以外其它非对称晶系的研究

□远期

■ 通过控制原子间距,变亚磁性为铁磁性

应用纳米结构改善传统化合物的性能

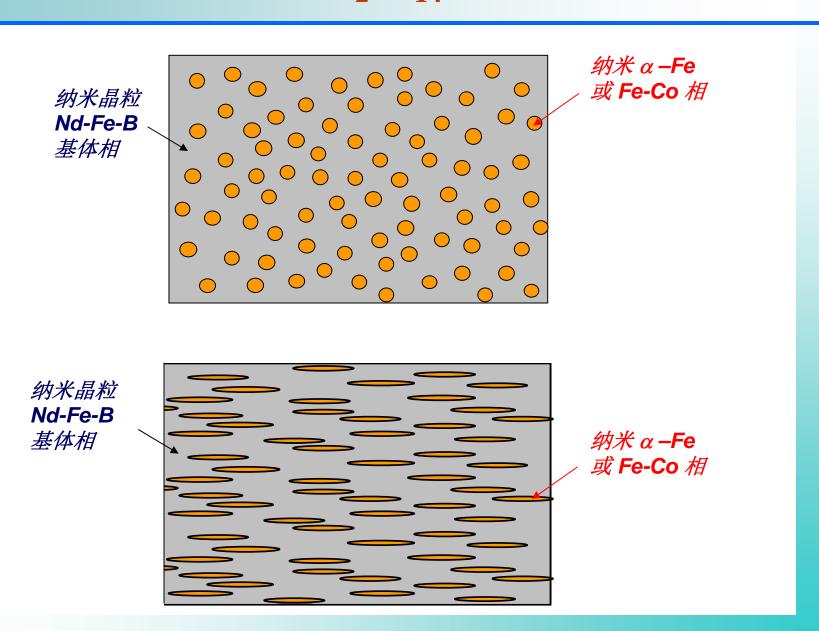
\square YCo₅

- $4\pi M_s = 10.6 \text{ kG}$
- $T_C = 630 \, ^{\circ}C$
- $H_A = 130 \text{ kOe}$

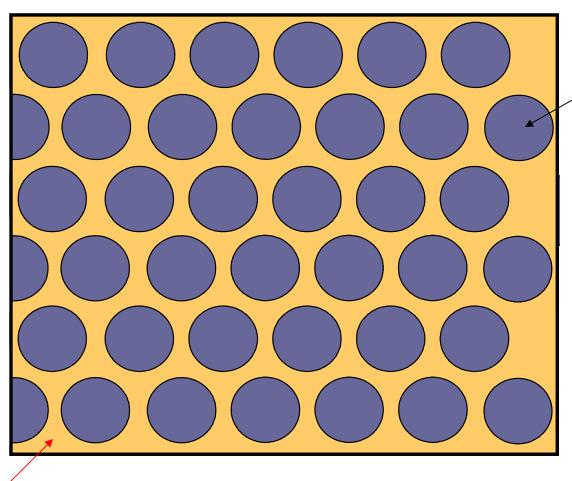
□ Pr₂(Co_{0.6}Fe_{0.4})₁₇

- $4\pi M_s = 15.5 \text{ kG}$
- $T_{\rm C} = 760 \, {}^{\circ}{\rm C}$
- $H_A = 26 \text{ kOe}$
- \square Y₂(Co,Fe)₁₇

高磁能纳米复合 $Nd_2Fe_{14}B/\alpha$ -Fe的理想结构



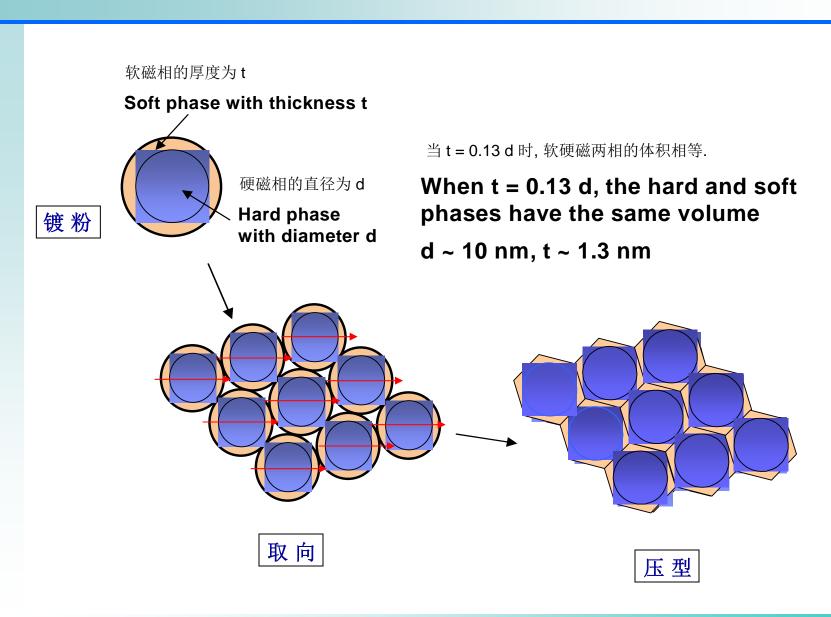
未来纳米复合磁体的一种结构



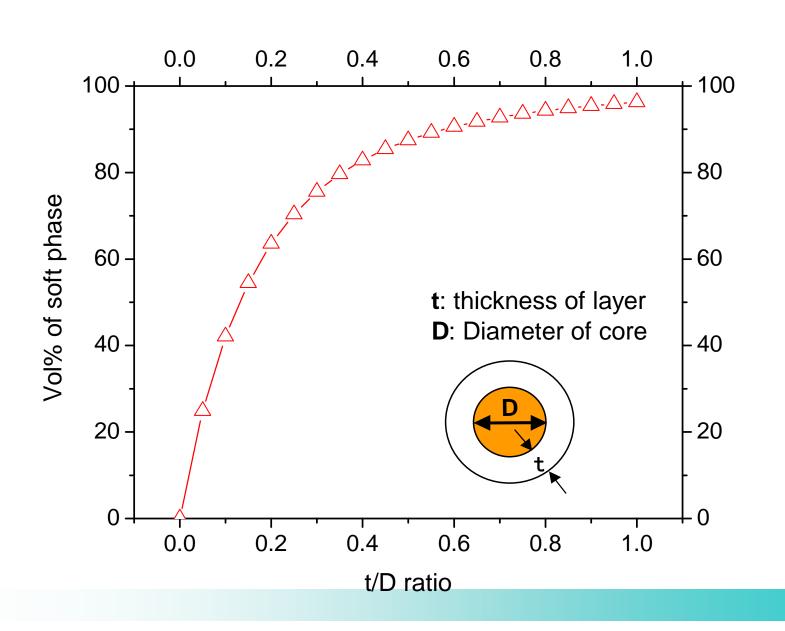
纳米硬磁相

软磁基体相 (50 vol%)

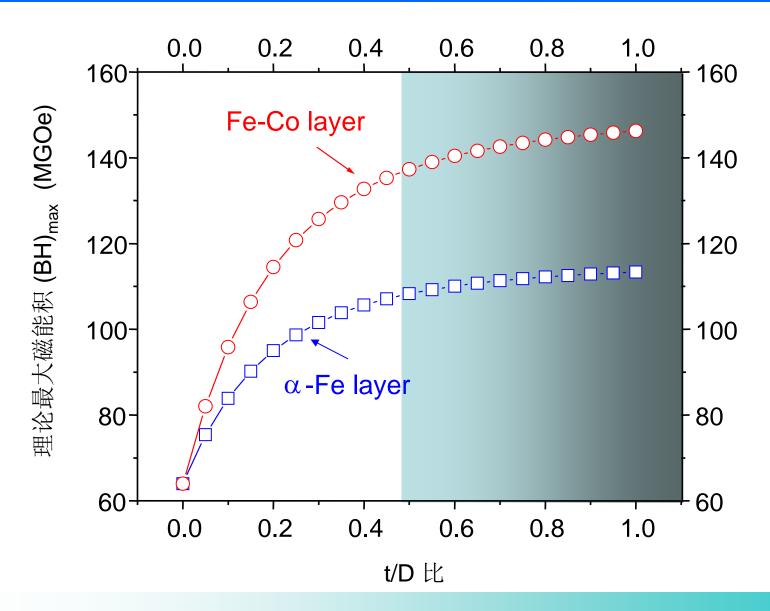
未来纳米复合磁体的制备过程



球壳结构的特点



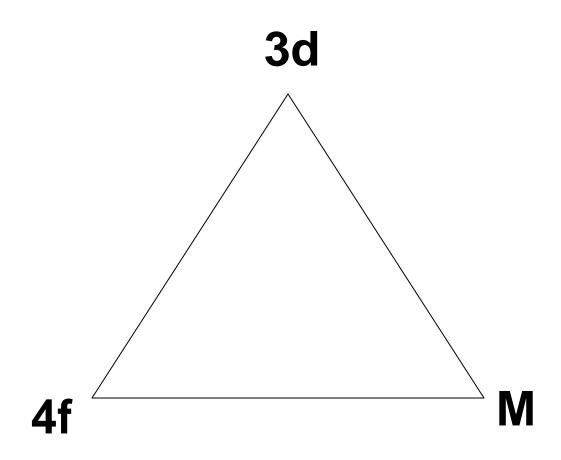
Nd₂Fe₁₄B/α-Fe和Nd₂Fe₁₄B/Fe-Co 的理论最大磁能积



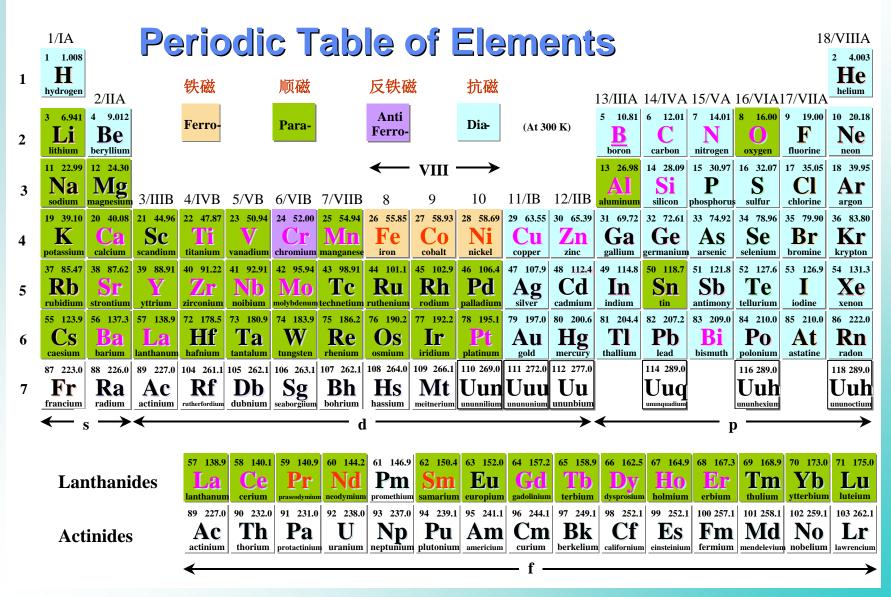
达到(BH)_{max} = 100 MGOe 的可能性及其实际意义

- □ 当 t / D = 0.15, 软磁相的体积就占复合磁体的55%
- □如能制成大块取向磁体,在采用a-Fe作为软磁性相时,(BH)_{max}可接近100 MGOe,而在采用Fe-Co作为软磁性相时,(BH)_{max}可超过100 MGOe
- □ 这将是艰巨的任务,会面临不少技术困难,然而 却非不可能实现
- □问题在于,即使能够实现,其实际意义却是十分有限的。因为它能够挑战现有商用和Nd-Fe-B和Sm-Co磁体的可能性微乎其微,其原因已见上回分解

三元化合物



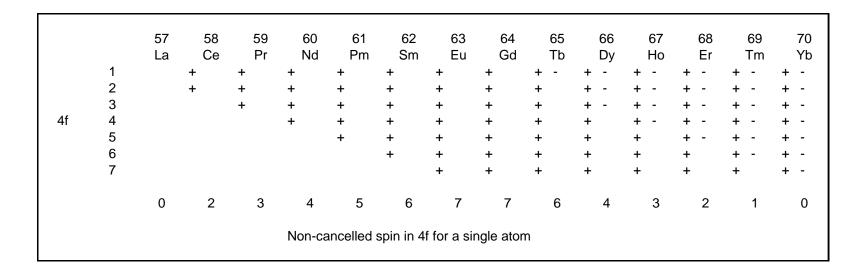
元素的磁性

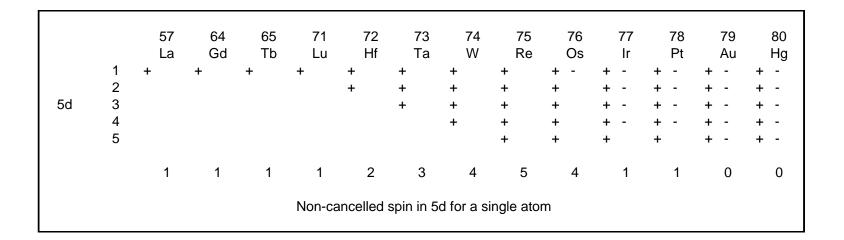


3d, 4d元素的原子磁矩

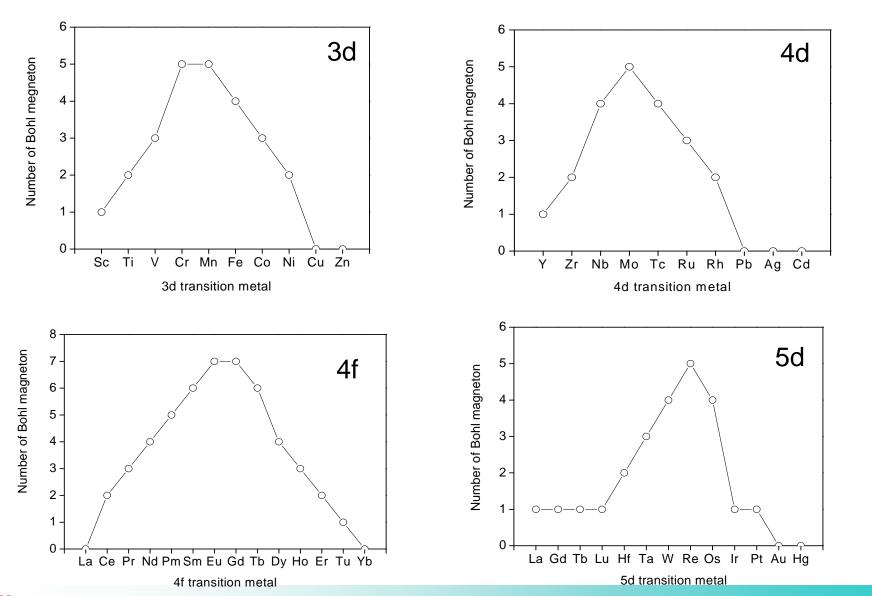
```
39
                       40
                                              43
                               41
                                      42
                                                                                     48
                       Zr
               Υ
                                      Мо
                                                                                     Cd
4d
                1
                                                       3
                                                              2
                                                                                      0
                            Non-cancelled spin in 4d for a single atom
```

4f,5d原子磁矩

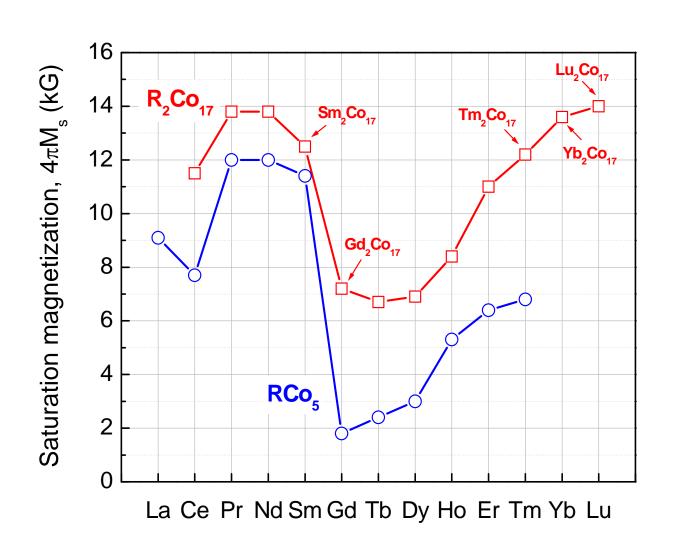




过渡金属的原子磁矩



RCo₅和R₂Co₁₇的饱和磁化强度



曾获得的最高磁性能

\Box Dy (at 4.2 K)

- $\bullet 4\pi M_s = 39 \text{ kG}$
- 如能发展足够高的矫顽力, (BH)_{max} = 380 MGOe

\square Dy₃Al₂ (at 4.2 K)

- $B_r = 17 \text{ kG}$
- $_{\rm M}{\rm H_c} = 20~{\rm KOe},$
- $(BH)_{max} = 70 \text{ MGOe}$

未来可能的高性能永磁材料

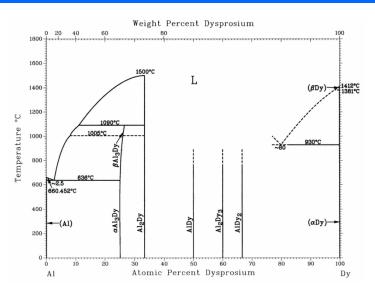
- □ 亚磁性 → 铁磁性 ??
- □ 新4f-3d化合物
 - YMn₂, Y₆Mn₂₃, YMn₁₂
 - NdMn₂, Nd₆Mn₂₃, NdMn₁₂
 - DyMn₂, Dy₆Mn₂₃, DyMn₁₂
- □途径
 - 新的三元或多元化合物 R-T-M···
 - 间隙原子的应用
 - 新技术的应用

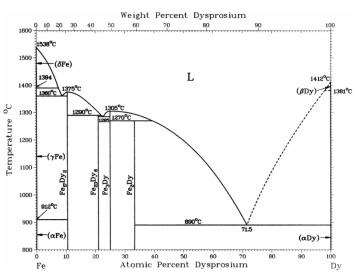
改变晶格尺寸的途径

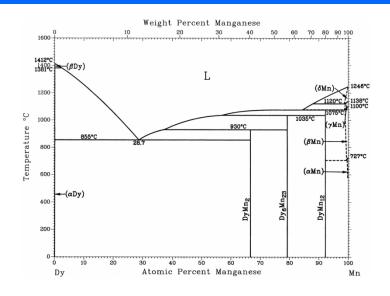
- ✓ 新化合物
- ✓ 置换原子
- ✓ 间隙原子
- ✓ 其它途径

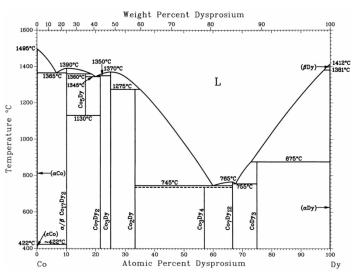
微米材料 → 纳米材料 → "埃米材料"

二元相图









永磁材料的未来发展

□ 高磁能永磁材料

- 以4f-3d为基的三元或多元化合物
- 3d-4f-M 三元相图的研究, 多元相图的研究
- 通过控制原子间距获得高性能
- 如能把4f重稀土原子的磁矩与3d原子的磁矩从反平行改变为平行, 就有可能获得极高磁能(> 100 MG0e)
- □ 无钴无稀土廉价永磁材料
- □ 其他永磁材料
 - 建立在其他**高非对称晶系**的材料,如单斜,三斜,正交晶系等
 - 碳化物,磷化物,硼化物,氮化物等

复合材料

- □应当重视复合磁体的研究
- □ 除硬/软复合磁体之外的其它复合磁体
 - 硬/硬复合磁体
 - 例如 Pr₂Fe₁₄B/PCo₅
 - 多元复合磁体
 - 例如 Pr₂Fe₁₄B/PCo₅/HRCo₅/HR₂Co₁₇
- □多种组员之间的相互作用
- □发现新的化合物的重要途径